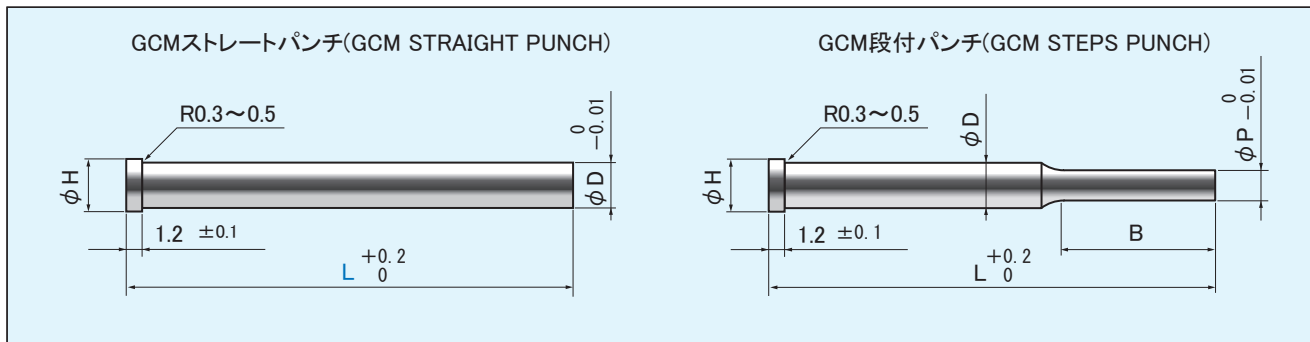


GCMパンチ

GCM Punch



GCMストレートパンチ(GCM STRAIGHT PUNCH)

Code	L	D 0.05mm単位	φH
GCMA	27	φ 0.40~2.50	φ D+0.3
GCMB	31		

材質 Material	硬度 Hardness
SKH51	63.5~64.5HRC

GCM段付パンチ(GCM STEPS PUNCH)

Code	L	P 0.01mm単位	D 0.05mm単位	B	H
DGCMA	27	φ 0.40~1.50	φ 0.60~2.50	L27=B10	φ D+0.3
DGCMB	31			L31=B12	

注文例 Order

GCMパンチ L31 D0.85 → [GCMB085](#)
GCM段付パンチ L31 P0.65 D1.25 → [DGCMB065125](#)

特長 Feature

- GCMパンチはコンポジット、ガラスエポキシ材のプリント基板の穴あけに適したパンチです。
- 独自の熱処理技術により、耐磨耗性とじん性を高い次元で両立しました。
- サイズも0.4mmから2.5mmまで標準化し、即納態勢を整えております。
- ・It is the punch suitable for punching of the printed circuit board of a composite and glass epoxy material.
- ・Original heat treatment technology realized wear-proof nature and Toughness by high order origin.
- ・Size is also broadly standardized from 0.4mm to 2.5mm, and the immediate-payment attitude is prepared.

注意 Cautions

- ワークパンチと比較し硬度を高く設定してあります。
- 刃先は研削加工を行ってからご使用下さい。
- ・As compared with the work punch, hardness is set up highly.
- ・After the edge of a blade performs grinding processing, please use it.

追加工 Addition

つば径H変更
Head Diameter change

つば厚T変更
Head thickness change

軸径公差変更
Head one place cut

つば下テーパタイプ
Bottom taper type

全長L指定
Length specification

全長L公差変更
Length tolerance change

刃先長B変更
Head one place cut

